

## DIVERSITÉ DE MODÈLES

Série 5 – 7 tonnes



Série 8 tonnes



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Modèle	5FG/5FD50	5FG/5FD80	5FD70	60-5FD80
Modèle de moteur	3F, 14Z	3F, 14Z	14Z	14Z
Capacité de charge	5000	6000	7000	8000
Centre de gravité	600	600	600	600
Largeur hors-tout	A mm	1995	1995	2160
Rayon de braquage (extérieur)	B mm	3350	3400	3700
Hauteur hors-tout (hauteur du toit protégé-ête)	C mm	2440	2440	2615
Longueur jusqu'au talon de fourche	D mm	3460	3585	3930

## CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

Modèle	TOYOTA 3F	
	Essence	Diesel
Cylindrée moteur	cc	3955
Puissance nominale / l/min	DIN kW* SAE CV	56/2300 74/2300 nette
Couple nominal / l/min	DIN Nm* SAE ft-lb	255/1200 188/1200 nette
Modèle	TOYOTA 3F	
Cylindrée moteur	cc	5204
Puissance nominale / l/min	DIN kW* SAE CV	71 (75)/2200 (2400) 94 (99)/2200 (2400) nette
Couple nominal / l/min	DIN Nm* SAE ft-lb	343/1600 253/1600 nette

\* Conforme à la norme DIN 6271. ( ) pour 60-5FD80

La disponibilité et les spécifications techniques sont déterminées au niveau régional et peuvent subir des modifications sans préavis. Consultez le concessionnaire Toyota de votre région pour tout renseignement complémentaire.

# Chariots Élévateurs à Traction Thermique 5FG/5FD

Série





Toyota présente une nouvelle race de chariots hautes performances pour répondre aux nouvelles exigences du marché. La nouvelle série 5 – 8 tonnes à moteur thermique. Ces nouveaux chariots allient, par leur conception et la haute technologie Toyota dont ils sont issus, une fiabilité, un confort et une sécurité à toutes épreuves. Des performances constantes et un confort robuste vous permettent avec Toyota d'avoir une nouvelle vision du futur en matière de chariots élévateurs. Deux mots pour définir l'Évolution Toyota: Efficacité et confort. En outre, un large éventail de modèles permet de choisir un chariot répondant à toutes les exigences.

# LA THÉORIE DE L'ÉVOLUTION TOYOTA

Le Triomphe de la Stabilité et des Performances

# LE PROGRÈS EST AUSSI SYNONYME DE CONFORT CHEZ TOYOTA

Les chariots élévateurs de grande capacité sont soumis à d'importantes contraintes et souvent l'opérateur doit en subir les inconvénients: Vibrations et bruit assourdissant. Il en est tout autrement chez Toyota. Nous pensons d'abord et avant tout à l'opérateur: Stabilité et robustesse ici sont synonymes de confort et de confiance.

- Nouveaux chariots sont silencieux: résistante
  - Nouveau moteur robuste pour la série 5 à 8 tonnes, mais consommation réduite et vibrations diminuées.
- Ces résultats illustrent parfaitement la recherche technologique très poussée effectuée par Toyota. Rarement, des chariots élévateurs de grande capacité n'ont procuré autant de confort.

**Système entièrement flottant assure un confort sans égal**

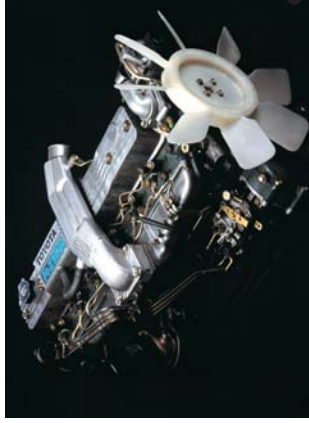


Système entièrement flottant pour la nouvelle série: Vibrations faibles et longévité accrue du châssis. Voici un nouvel exemple du TECHNO-COMFORT Toyota dont l'opérateur est le premier bénéficiaire: le mariage de la haute technologie et du confort.



# LA QUALITÉ TOYOTA: TOUJOURS UNE LONGUEUR D'AVANCE

## PERFORMANCE



**A Moteur:** Les modèles Diesel sont munis du moteur Diesel 5,2 litres 14Z à 6 cylindres de grande puissance. Le 14Z se distingue par un faible taux d'émission de gaz d'échappement. Le moteur gaz 3F bien éprouvé assure une performance généreuse en douceur.

## LONGÉVITÉ

**A Circuit hydraulique:** La pompe tandem est équipée d'un clapet régulateur de débit. La pompe est entraînée par le convertisseur de couple. Le circuit hydraulique a été soigneusement étudié en vue de minimiser les pertes de charge évitant ainsi tout échauffement excessif de l'huile hydraulique: tout ceci se traduit bien évidemment par une longévité accrue.



levier de sélection de vitesses pour l'opérer. Ceci procure une efficacité de manutention accrue et moins de fatigue pour l'actionner.

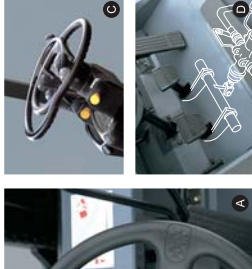


**B Servo-Transmission:** La commande hydrodynamique automatique (SMHD) à une seule vitesse en avant et en arrière assure une accélération efficace et en douceur, ce qui permet de réduire l'effort requis par l'opérateur. Il suffit de toucher du bout de doigt le

## CONFORT

**A Instruments:** Disposition ergonomique des commandes et pédales. Un simple coup d'oeil au tableau de bord permet de maîtriser tous les paramètres nécessaires à une conduite parfaite en toute sécurité grâce à la grande variété d'instruments.

**B Poste de conduite:** Il est très spacieux et s'ajoute au confort déjà exceptionnel



(Carrosserie groupe moto-propulseur flottant). Le chariot se conduit avec précision en toute sécurité.

**C Direction:** Remarquablement souple grâce à son volant de petit diamètre et son système hydrostatique. Le chariot se conduit "au doigt et à l'oeil". De plus, la colonne peut être inclinée suivant une plage sans palier de 68 mm.

**D Les pédales:** Prévués sur le plancher, elles procurent moins de fatigue pour l'opérateur. En outre, la position des pédales a été étudiée suivant des principes ergonomiques pour faciliter la conduite avec un minimum d'effort sur la cheville.

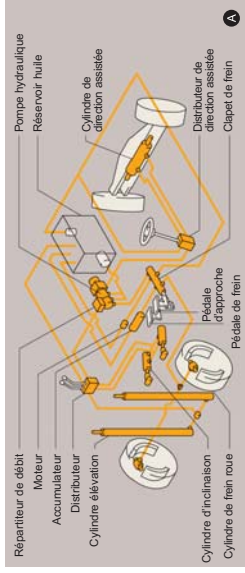
**E Siège:** Le siège à système de retenue (ORS) équipé d'appuis latéraux et d'une ceinture de sécurité enveloppe l'opérateur et assure confort et sécurité. Le réglage longitudinal sans cran est de 120 mm (4,7 pouces) est optimisé par le volant de petit diamètre inclinable. Un siège à suspension est disponible en option.



## FACILITÉ D'ENTRETIEN

**A Capot moteur:** Entièrement étanche (donc très bonne insonorisation). Son angle d'ouverture est de 85° et il est pourvu d'un amortisseur pour une manutention sans fatigue.

**B Capot radiateur:** Également étanche et pourvu d'un amortisseur. Accès facile pour ouverture et fermeture.



**B Admission d'air:** Système d'admission placé sur la partie supérieure de l'un des montants du toit de protection. L'air est filtré par un filtre cyclonique de 203 mm.

En outre, un témoin lumineux avertit l'opérateur lorsque l'élément doit être nettoyé.

